



allowance for machining 20mm-25mm
all dimensions are machined dimensions
Bearbeitungszugabe 20mm-25mm
Alle Maßangaben beziehen sich auf das Fertigmaß

inspection certificate DIN EN 10204:2004 3.1
Abnahmepruefzeugnis DIN EN 10204:2004 3.1
quality grade 2 acc. EN 12680-3
Guetestufe 2 entspr. EN 12680-3
GJS-400-18U-LT nach/acc. DIN EN 1563

All not machined surfaces
painting according specification: W0102-Q06-001-SPEC-304-W2E-001
Alle nicht bearbeiteten Flächen konservieren
gem. Spezifikation: W0102-Q06-001-SPEC-304-W2E-001
All surfaces with Ra 12.6 with paint
Alle Oberflächen Ra 12.6 mit Farbe konservieren

Zeichnungs-Nr. wurde per 06.2013 geändert in: W0402-N042-000-001-001-01-DMDR-W2E,
Vorige Zeichnungs-Nr. war: W0402-N042-DMDR-304-W2E-001-9 (Änderungs-Index: j).
Drawing-NO. was changed at 06.2013 in: W0402-N042-000-001-001-01-DMDR-W2E,
Drawing-NO. before was: W0402-N042-DMDR-304-W2E-001-9 (Change-Index: j).

i	Maße hinzu dimensions added	Reppenhausen	10	27.03.17
h	Toleranz angepasst tolerance changed	Grever	9	09.02.17
g	Bohrungen hinzugefügt siehe Detail B Boreholes added acc. Detail B	Grever	8	21.11.16
f	Toleranz geändert TOLERANCE CHANGED	Kloock	7	19.08.16
e	Radius hinzu radius added	Schutz	6	24.03.15
	Änderungsbeschreibung revisional report	Name name	Revision review	Datum date
Gewicht/WEIGHT [kg]: 2026		FORMAT: A1	Dateiname/PRO ENGINEER FILE NAME: W0402-N042-000-001-000-01-DMD0	
Halbzeug/PRE-PRODUCT:		Werkstoff/-material DIN ISO 13715	Massstab/SCALE: 1:10 (1:5, 5:1)	REVISION: 10
		Werkstoff/MATERIAL: GJS_400_18U-LT DIN EN 1563		
		Bearbeitung/TITLE: W9X		
		EDITOR: 07.11.03 Grever		
		CHECK: 07.11.03 Grever		
		RELEASE:		
		Benennung/TITLE: Rotorkupplung (langsam laufende Welle) rotor coupling (low speed shaft)		
		Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.: W0402-N042-000-001-001-01-DMDR-W2E	Blatt 1	
		WIND TO ENERGY		
INDEX		DESIGN CHANGE	DATE	NAME